LES **DONNÉES MACHINES** AU CŒUR DES ATELIERS

Le logiciel Atsora Tracking introduit une nouvelle lecture de TRS basée sur le nombre de pièces produites.

Le logiciel de supervision de machine-outil Atsora Tracking introduit une nouvelle vue opérateur, spécifiquement conçue pour les tablettes tactiles. Cette interface combine l'affichage en temps réel des données machines réellement pertinentes pour l'opérateur (état, production, arrêts, durée de vie des outils) avec des mécanismes de saisie simplifiés pour les informations qui ne peuvent pas être collectées automatiquement. En complément d'un calcul de TRS basés sur les états machine, Atsora Tracking introduit une nouvelle lecture de TRS basée sur le nombre de pièces produites. « *Cette approche permet une analyse plus juste de la performance industrielle pour les ateliers qui font des moyennes et/ou des grandes séries* », affirme l'éditeur de logiciels industriels Atsora Solutions, basé à Guebwiller (Haut-Rhin).

La solution intègre des nouveaux modules de classification automatique des arrêts machine, exploitant directement les données issues des commandes numériques. « *Ces modules permettent d'identifier et de qualifier les arrêts sans saisie systématique de l'opérateur, tout en conservant la possibilité d'ajustement lorsque cela est nécessaire. La fiabilité des causes d'arrêt ne dépend plus uniquement de la saisie humaine, ce qui améliore durablement la qualité des indicateurs de disponibilité* », explique ce spécialiste du monitoring.

Par ailleurs, Atsora Tracking propose un nouveau plugin d'export des données machines au format MQTT, facilitant l'interfaçage avec d'autres systèmes industriels ou informatiques. « *Ce module permet d'intégrer simplement les données de production dans des architectures existantes : MES, GMAO...* », souligne Atsora Solutions. Et d'ajouter : « *Les données machines deviennent exploitables en temps réel dans un écosystème industriel ouvert.* »

Enfin, la plateforme s'enrichit de nouveaux modules d'acquisition, notamment pour les commandes numériques Mitsubishi ou Siemens, permettant « *une collecte fine, native et continue des données machines sans ajout de matériel externe* », précise Atsora Solutions.